

## Logický celok: Vyfukovacia linka na výrobu fólií

<b>Všeobecné údaje</b>		Spracovateľné materiály	LDPE
		Max. šírka fólie	1650 mm
		Hrúbka fólie	LDPE od 20 do 200 my
		Štruktúra fólie	A – A
		Rýchlosť	do 75 m/min.
		Výstupná kapacita	do 150 kg/h
<b>Zloženie linky</b>	Extruder	Priemer závitovky min. 65 mm	Pomer L/D 30
	Kazetový menič filtra taveniny	Filtračná plocha	Min. 300 cm <sup>2</sup>
	Kontinuálna a oscilačná otočná skupina		
	Dvojitá vrstva – dvojprúdová vytlačovacia hlava		S priemerom hubice 200- 300 mm
	Chladiaci prsteneč		
	Rám pre kalibráciu odťahovej dráhy na fóliu	Motoricky nastaviteľná výška	
	Fixný odťahovač		Šírka valca min. 1700 mm
	Elektrická regulácia		
	Rám pre fixný odťahovač		Maximálna celková výška do 9 m
	Riadiaci panel	Dotykový panel	
	Zdvojená stanica poloautomatickej navíjačky s automatickým rezaním chrbtom k sebe		s valcami so šírkou min. 1700 mm
	Elektrický a termoregulačný riadiaci panel	Dotykový panel	
	Ultrazvukový detektor na zastavenie zariadenia		
	Agregát klimatizačnej jednotky		
	Príslušenstvo	Mikroperforačná jednotka so studenou ihlou	s valcami so šírkou min. 1700 mm
		Kondenzátor chladený vonkajším vzduchom	
		Regulátor teploty vzduchu	
Systém miešacieho zariadenia s gravimetrickým dávkovaním a ovládaním hmotnosti		Minimálny počet prímiesí sú 4	
Ďalšie požiadavky k sfunkčneniu zariadenia	Pozárúčna kontrola	Počas životnosti	
	Záručná doba	Minimálne 12 mesiacov	
	Inštalácia a uvedenie do prevádzky		